



J.E.M.

Joreau Elastomères Mélanges

Catalogue des mélanges homologués :
Aéronautiques & Autres

Mis à jour le 03/11/2022

J.E.M. Joreau Elastomères Mélanges
8, Rue Desclercs - ZI Péchiney - 77515 POMMEUSE
☎ : 01 60 04 10 80 - Fax: 01 64 04 10 52

I. Homologations Aéronautiques

Références mélanges		Date de validité
NBR	20 A5	10/2025
	20 A6	10/2024
	20 A7	10/2024
	20 A8	11/2024
	20 B5	07/2025
	20 B6	02/2025
	20 B7	02/2025
	20 B8	02/2025
	21 A6	12/2027
	21 A7	06/2024
	21 B6	04/2027
	23 B7	10/2026
	24 B7	03/2028
	CR	31 B4
31 B5		06/2024
31 B6		09/2027
31 B7		11/2027
31 B8		01/2028
EPDM	41 B8	01/2028
	42 B6	11/2024
FPM	60 C7	06/2024
	60 C9	10/2028
	64 C8	06/2024
Silicones	50 D5	06/2024
	50 D6	09/2027
	50 D7	05/2026
	52 D5	09/2027
	53 D5	01/2024
Silicones fluorés	61 D6	09/2027
	61 D7	En attente
	61 D8	01/2027
	63 D6	06/2024

II. Détails homologations non aéronautiques

1. Electrique : Résistivité.....	4
2. Alimentarité : FDA et/ou CE 1935/2004	5
3. Eau potable : Liste positive.....	12
4. Feu.....	13
5. Vieillessement.....	14

1. Electrique : Résistivité

Type homologation		Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange (nc: non communiqué)	
Électrique	Résistivité	FPM 6822N	Mélange antistatique	Pas de limite	Rupture-TS	nc
					Module 100	nc
					Elongation	nc
					Dureté-Hardness (ShA)	80
					Densité-Density	1,69 g/cm ³
					Couleur	Noir

2. Alimentarité : FDA et/ou CE 1935/2004

Type homologation	Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange	
Alimentarité FDA et / ou CE1935/2004	NR 1446T04	<p>FDA</p> <p>Conditions d'essais : 1^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée</p> <p>Bonnes pratiques : vulcanisation plaques 2mm 10min à 160°C, sans post cuisson (PC), bouillies 20min dans l'eau distillée</p>	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	14.0
				Contrainte à 100% (MPa)	0.9
				Allongement à la rupture (%)	729
			Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	40
				Densité-Density (g/cm ³)	0.98
				Couleur	Translucide
	NR 1543J / 1559J	<p>FDA</p> <p>Conditions d'essais : 1^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée</p> <p>Bonnes pratiques : vulcanisation plaques 2mm 10min à 160°C, sans post cuisson (PC), bouillies 20min dans l'eau distillée</p>	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	22.4
				Contrainte à 100% (MPa)	1.2
				Allongement à la rupture (%)	681
				Dureté-Hardness (ShA)	51
Densité-Density (g/cm ³)				1.09	
Couleur				Jaune	

Type homologation	Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange		
Alimentarité	EPDM 27109N (peroxyde)	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 150°C, bouillies 20min dans l'eau distillée	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	17.8	
				Contrainte à 100% (MPa)	4.1	
				Allongement à la rupture (%)	322	
			Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	74	
				Densité-Density (g/cm ³)	1.12	
	Couleur	Noir				
	FDA et / ou CE1935/2004	JEMPUR 2738N	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée CE1935/2004 Conditions d'essais : 3*2h à 40°C Simulants : B Acide acétique 3% et C éthanol à 20% Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 150°C, bouillies 20min dans l'eau distillée	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	17.3
					Contrainte à 100% (MPa)	3.3
					Allongement à la rupture (%)	440
				Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	72
Densité-Density (g/cm ³)		1.09				
Couleur		Noir				

Type homologation	Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange				
Alimentarité FDA et / ou CE1935/2004	NBR 4553N	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane Bonnes pratiques : vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 150°C, bouillies 20min dans l'eau distillée	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	12.5			
				Contrainte à 100% (MPa)	1.6			
				Allongement à la rupture (%)	432			
							Dureté-Hardness (ShA)	52
							Densité-Density (g/cm ³)	1.08
							Couleur	Noir
	NBR 4791N	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane Bonnes pratiques : vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 150°C, bouillies 20min dans l'eau distillée	Pas de limite		Contrainte à la rupture (MPa)	13.3		
					Contrainte à 100% (MPa)	3.6		
					Allongement à la rupture (%)	224		
					Pas de limite		Dureté-Hardness (ShA)	70
							Densité-Density (g/cm ³)	1.13
							Couleur	Noir
	FPM 6764N	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane BNIC Bonnes pratiques : vulcanisation plaques 2mm 15min à 170°C + PC 24h à 230°C, bouillies 20min dans l'eau distillée	Pas de limite		Contrainte à la rupture (MPa)	19.0		
					Contrainte à 100% (MPa)	3.5		
					Allongement à la rupture (%)	310		
				10/2027		Dureté-Hardness (ShA)	70	
						Densité-Density (g/cm ³)	2.06	
						Couleur	Noir	

Type homologation	Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange (nc: non communiqué)		
Alimentarité FDA et / ou CE1935/2004	VMQ JEMSIL40BBFDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	10.7	
				Contrainte à 100% (MPa)	0.7	
				Allongement à la rupture (%)	768	
				Dureté-Hardness (ShA)	38	
				Densité-Density (g/cm ³)	1.12	
				Couleur	Blanc	
			Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée			
		VMQ 7552BB	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	nc
					Contrainte à 100% (MPa)	nc
					Allongement à la rupture (%)	nc
					Dureté-Hardness (ShA)	50
					Densité-Density (g/cm ³)	1.16
					Couleur	Blanc
			Bonnes pratiques : vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée			
	VMQ JEMSIL7557B (RAL5015)	CE1935/2004 Conditions d'essais : 3*2h à 70°C, et 2h à 700C (huile végétale) Simulants : A, B, D1, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, éthanol 50%, huile végétale	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	10.4	
				Contrainte à 100% (MPa)	0.78	
				Allongement à la rupture (%)	718	
				Dureté-Hardness (ShA)	52	
				Densité-Density (g/cm ³)	53.5	
				Couleur	BLEU	
		Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée				

Type homologation	Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange (nc: non communiqué)		
Alimentarité FDA et / ou CE1935/2004	VMQ 7560 BBFDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	7.8	
				Contrainte à 100% (MPa)	1.5	
				Allongement à la rupture (%)	563	
			CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale	Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	51
			Densité-Density (g/cm ³)		1.12	
			Couleur		BLANC	
		Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée				
	VMQ JEMSIL60RFDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	10.7	
				Contrainte à 100% (MPa)	1.2	
				Allongement à la rupture (%)	661	
			CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale	Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	60
			Densité-Density (g/cm ³)		1.21	
			Couleur		Rouge	
		Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée				
	VMQ JEMSIL7602J	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	11.2	
				Contrainte à 100% (MPa)	1.3	
		Allongement à la rupture (%)		656		
		CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale	Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	59	
		Densité-Density (g/cm ³)		1.16		
		Couleur		Jaune		
	Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée					

Type homologation	Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange		
Alimentarité FDA et / ou CE1935/2004	VMQ JEMSIL60TAZ FDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	9.0	
				Contrainte à 100% (MPa)	2.2	
				Allongement à la rupture (%)	402	
		CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale	Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	60	
				Densité-Density (g/cm ³)	1.15	
				Couleur	Translucide	
	Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée					
	VMQ JEMSIL70TAZ FDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	10.8	
				Contrainte à 100% (MPa)	1.9	
				Allongement à la rupture (%)	576	
		CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale	Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	68	
				Densité-Density (g/cm ³)	1.18	
				Couleur	Translucide	
	Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée					
	VMQ JEMSIL70R FDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	11.5	
				Contrainte à 100% (MPa)	1.9	
Allongement à la rupture (%)				588		
CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale		Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	69		
			Densité-Density (g/cm ³)	1.19		
			Couleur	Rouge		
Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée						

Type homologation	Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange		
Alimentarité FDA et / ou CE1935/2004	VMQ 7750BBFDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	7.9	
				Contrainte à 100% (MPa)	2.4	
				Allongement à la rupture (%)	306	
		CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale	Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	70	
				Densité-Density (g/cm ³)	1.16	
				Couleur	Blanc cassé	
		Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée				
	VMQ JEMSIL80BB FDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	10.7	
				Contrainte à 100% (MPa)	2.9	
				Allongement à la rupture (%)	469	
		CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale	Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	79	
				Densité-Density (g/cm ³)	1.21	
				Couleur	Blanc	
		Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée				
	VMQ JEMSIL80TAZ FDA	FDA Conditions d'essais : 1 ^{ère} extraction de 7h à température de reflux et 2 ^{nde} extraction de 2h à température de reflux Simulants : eau distillée, n-hexane	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	9.3	
				Contrainte à 100% (MPa)	3.2	
			Allongement à la rupture (%)	428		
CE1935/2004 Conditions d'essais : 2h à 100°C et 1h à 121°C (huile végétale) Simulants : A, B, D2 : éthanol 10%, acide acétique 3%, huile végétale		Pas de limite	Dureté-Hardness (ShA)	81		
			Densité-Density (g/cm ³)	1.19		
			Couleur	Translucide		
	Bonnes pratiques: vulcanisation plaques 2mm 10min à 170°C + PC 4h à 200°C, bouillies 20min dans l'eau distillée					

3. Eau potable : Liste positive

Type homologation		Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange			
Eau potable	Conformité aux listes positives (CLP)	NBR 4791N (Joint diam.<63mm)	Listes positives	05/2026	Contrainte à la rupture (MPa)	14.2		
					Contrainte à 100% (MPa)	3.9		
					Allongement à la rupture (%)	262		
					Dureté-Hardness (ShA)	72		
					Densité-Density (g/cm ³)	1.13		
					Couleur	Noir		
		EPDM 2475N (Joint diam.<63mm)	Listes positives	06/2027	Contrainte à la rupture (MPa)	7.5		
					Contrainte à 100% (MPa)	1.2		
					Allongement à la rupture (%)	572		
					Dureté-Hardness (ShA)	40		
					Densité-Density (g/cm ³)	1.16		
					Couleur	Noir		
		Possibilité d'obtenir des duretés intermédiaires par coupage 2475N et 2875N						
		EPDM 2875N (Joint diam.<63mm)	Listes positives	06/2027	Contrainte à la rupture (MPa)	12.8		
					Contrainte à 100% (MPa)	5.0		
					Allongement à la rupture (%)	282		
					Dureté-Hardness (ShA)	80		
					Densité-Density (g/cm ³)	1.26		
					Couleur	Noir		
EPDM 27109N (Joint diam.<63mm)	Listes positives	05/2024	Contrainte à la rupture (MPa)	20				
			Contrainte à 100% (MPa)	4.5				
			Allongement à la rupture (%)	300				
			Dureté-Hardness (ShA)	74				
			Densité-Density (g/cm ³)	1.12				
			Couleur	Noir				

4. Feu

Type homologation		Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange (nc: non communiqué)	
Feu	Réaction au feu: M2	CR 2534	Essai: brûleur électrique	Plus homologué	Contrainte à la rupture (MPa)	13.4
					Contrainte à 100% (MPa)	3.0
					Allongement à la rupture (%)	354
					Dureté-Hardness (ShA)	70
					Densité-Density (g/cm ³)	1.46
					Couleur	Noir
	Réaction au feu: M1	CR 3660N	Essai: rayonnement	Plus homologué	Contrainte à la rupture (MPa)	6.0
					Contrainte à 100% (MPa)	2.0
					Allongement à la rupture (%)	605
	Classement des fumées: F3		Essai: NF X70-100/ NF X10-702	Plus homologué	Dureté-Hardness (ShA)	65
					Densité-Density (g/cm ³)	1.72
					Couleur	Noir
	Réaction au feu: I2	CR 3414N/1	Essai: NF X70-100/ NF X10-702	Homologué le 06/05/2021	Contrainte à la rupture (MPa)	10.1
					Contrainte à 100% (MPa)	1.1
					Allongement à la rupture (%)	647
					Dureté-Hardness (ShA)	40
Densité-Density (g/cm ³)					1.49	
Couleur					Noir	
Classement des fumées: F3		Essai: ISO 4589-2/ NF EN 60695-2-11	Homologué le 06/05/2021			
Réaction au feu: M2	EVM 5726G	Essai: rayonnement	Plus homologué	Contrainte à la rupture (MPa)	nc	
				Contrainte à 100% (MPa)	nc	
				Allongement à la rupture (%)	nc	
Classement des fumées: F1		Essai: NF X70-100/ NF X10-702	Plus homologué	Dureté-Hardness (ShA)	65	
				Densité-Density (g/cm ³)	nc	
				Couleur	Gris	

Type homologation		Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange (nc: non communiqué)	
Feu	Classement des fumées: orientation F2	EPDM 4274	Orientation uniquement		Contrainte à la rupture (MPa)	9.6
					Contrainte à 100% (MPa)	3.2
					Allongement à la rupture (%)	329
					Dureté-Hardness (ShA)	70
					Densité-Density (g/cm ³)	1.20
					Couleur	Noir
Feu	EN45-545	JEMFIRE26108N	R22/23 HL 2		Contrainte à la rupture (MPa)	5.6
					Contrainte à 100% (MPa)	1.44
					Allongement à la rupture (%)	605
					Dureté-Hardness (ShA)	60
					Densité-Density (g/cm ³)	1.418
					Couleur	Noir
Feu	EN45-545	JEMFIRE27125N	R22/23 HL 2		Contrainte à la rupture (MPa)	6.14
					Contrainte à 100% (MPa)	1.86
					Allongement à la rupture (%)	613
					Dureté-Hardness (ShA)	70
					Densité-Density (g/cm ³)	1.434
					Couleur	Noir

Type homologation		Références mélanges	Détails homologation	Propriétés mécaniques mélange (nc: non communiqué)	
Feu	UL94	EPDM 45 SHA	UL94 V0@4 mm (Orientation)	Contrainte à la rupture (MPa)	4.65
				Contrainte à 100% (MPa)	0.78
				Allongement à la rupture (%)	622
				Dureté-Hardness (ShA)	45
				Densité-Density (g/cm ³)	1.43
				Couleur	GRIS
Feu	UL94	VMQ 40 SHA	UL94 V0@4 mm (Orientation)	Contrainte à la rupture (MPa)	8.04
				Contrainte à 100% (MPa)	0.79
				Allongement à la rupture (%)	726
				Dureté-Hardness (ShA)	37
				Densité-Density (g/cm ³)	1.16
				Couleur	BLANC
Feu	UL94	VMQ 80/90 SHA	UL94 V0@4 mm (Orientation)	Contrainte à la rupture (MPa)	7.01
				Contrainte à 100% (MPa)	3.68
				Allongement à la rupture (%)	330
				Dureté-Hardness (ShA)	85
				Densité-Density (g/cm ³)	1.332
				Couleur	BLANC

Type homologation		Références mélanges	Détails homologation	Propriétés mécaniques mélange (nc: non communiqué)	
Feu	UL94	NBR 60 SHA	HB 40 / HB 75 (Orientation)	Contrainte à la rupture (MPa)	12.69
				Contrainte à 100% (MPa)	1.16
				Allongement à la rupture (%)	808
				Dureté-Hardness (ShA)	59
				Densité-Density (g/cm ³)	1.41
				Couleur	GRIS
Feu	UL94	NBR 70 SHA	HB 75 (Orientation)	Contrainte à la rupture (MPa)	7.47
				Contrainte à 100% (MPa)	1.81
				Allongement à la rupture (%)	641
				Dureté-Hardness (ShA)	70
				Densité-Density (g/cm ³)	1.52
				Couleur	GRIS

5. Vieillissement

Type homologation		Références mélanges	Détails homologation	Date validité	Propriétés mécaniques mélange	
Vieillissement	Tenue à l'ozone	CR 3414N/1	Selon NF FF-71	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	10.1
					Contrainte à 100% (MPa)	1.1
					Allongement à la rupture (%)	647
					Dureté-Hardness (ShA)	40
					Densité-Density (g/cm ³)	1.49
					Couleur	Noir
		HNBR 9813N/2-00	Selon NF FF-71	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	10.9
					Contrainte à 100% (MPa)	7.7
					Allongement à la rupture (%)	359
					Dureté-Hardness (ShA)	80
					Densité-Density (g/cm ³)	1.30
					Couleur	Noir
		EPDM 2690N/1	NF ISO 1431-1	Pas de limite	Contrainte à la rupture (MPa)	12.3
					Contrainte à 100% (MPa)	2.2
					Allongement à la rupture (%)	534
					Dureté-Hardness (ShA)	60
					Densité-Density (g/cm ³)	1.16
					Couleur	Noir